

სსიპ კოლეჯი „მოდუსი“

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა

მსუბუქი ავტომობილის სავალი ნაწილის შეკეთება

საკონტაქტო ინფორმაცია:

მისამართი: ქ. რუსთავი, შარტავას გამზ. N4

პროგრამის ხელმძღვანელი: ინეზი პარუნაშვილი

რუსთავი
2019 წ.

1. პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის ჩარჩო დოკუმენტის სახელწოდება, რომლის საფუძველზეც შექმნილია პროგრამა: - ავტოსატრანსპორტო საშუალებებისა და სპეცდანიშნულების ავტოსატრანსპორტის სერვისი / Vehicles Body and Special Purpose Techniques Service
2. ჩარჩო დოკუმენტის სარეგისტრაციო ნომერი, რომლის საფუძველზეც შექმნილია პროგრამა: 07119-3
3. მისანიჭებელი კვალიფიკაცია ქართულ და ინგლისურ ენებზე:
საბაზო პროფესიული კვალიფიკაცია მსუბუქი ავტომობილის შეკეთებაში / Basic Vocational Qualification in Vehicle Repair

აღნიშნული კვალიფიკაცია განათლების საერთაშორისო კლასიფიკატორის ISCED-ის მიხედვით განეკუთვნება დეტალურ სფეროს - ძრავიანი ტრანსპორტი, გემები და საჰაერო ხომალდები, კოდი - 0716, აღმწერი - „შეისწავლის ძრავიანი ტრანსპორტის (მ.შ. დედამიწაზე მოძრავი მანქანები და სასოფლო - სამეურნეო მანქანები, გემები, მატარებლები, საჰაერო ხომალდები) დაპროექტებას, განვითარებას, წარმოებას, ექსპლუატაციას, ხარვეზების დიაგნოსტიკას, რემონტსა და მომსახურებას. ამ სფეროსთვის ჩვეულებრივია ლითონის სტრუქტურისა და ძრავების შესწავლის კომბინირება.“

4. საგანმანათლებლო პროგრამის მიზანი:

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის მიზანია, უზრუნველყოს კონკურენტუნარიანი კადრების მომზადება სატრანსპორტო სფეროში, კერძოდ, მსუბუქი ავტომობილების შეკეთებაში, რომლებიც შესძლებენ ავტომობილის სავალი ნაწილის დაიგნოსტირებას, აღდგენითი სამუშაოების ჩატარებას და შეკეთებას.

5. დაშვების წინაპირობა: საბაზო განათლება

6. კურსდამთავრებულთა დასაქმების სფერო და შესაძლებლობები:

მსუბუქი ავტომობილის შეკეთებაში საბაზო პროფესიული კვალიფიკაციის მფლობელს შეუძლია დასაქმდეს ავტომობილის სავალი ნაწილის მექანიკოსად, დიაგნოსტიკოსად.

- ეკონომიკური საქმიანობების სახეების ეროვნული კლასიფიკატორის კოდები: 45.2; 45.20; 45.20.0
- დასაქმების საერთაშორისო კლასიფიკატორის (ISCO) კოდი: 7231.

7. სტრუქტურა და მოდულები

საბაზო პროფესიული კვალიფიკაცია მსუბუქი ავტომობილის შეკეთებაში - სავალი ნაწილის შეკეთება - მოიცავს 6 ზოგად მოდულს ჯამური 16 კრედიტის რაოდენობით, 6 საერთო პროფესიულ მოდულს ჯამური 17 კრედიტის რაოდენობით, 4 პროფესიულ მოდულს ჯამური 10 კრედიტის რაოდენობით და სავალი ნაწილის შეკეთების კონცენტრაციის - 5 მოდულს ჯამური 15 კრედიტის რაოდენობით

პროფესიულმა სტუდენტმა მსუბუქი ავტომობილის შეკეთებაში საბაზო პროფესიული კვალიფიკაციის მისანიჭებლად უნდა დააგროვოს **43 კრედიტი**, ხოლო:

- სრული პროგრამა კონცენტრაციით **სავალი ნაწილის შეკეთება** - 58 კრედიტი
- მოდულის, „ქართული ენა A2“ გავლა სავალდებულოა მხოლოდ იმ პროფესიული სტუდენტებისთვის, რომლებმაც პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამაზე სწავლის უფლება მოიპოვეს „პროფესიული ტესტირების ჩატარების დებულების დამტკიცების თაობაზე“ საქართველოს განათლებისა და მეცნიერების მინისტრის 2013 წლის 27 სექტემბრის №152/ნ ბრძანებით დამტკიცებული დებულების მე-4 მუხლის მე-2 პუნქტით გათვალისწინებულ რუსულ, აზერბაიჯანულ ან სომხურ ენაზე ტესტირების გზით.
- აღნიშნული პირებისათვის პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამაზე სწავლება იწყება ქართული ენის მოდულით. შესაბამისად, ასეთი პირებისათვის კრედიტთა ჯამური რაოდენობა იქნება **73 კრედიტი**;

| ზოგადი მოდულები საბაზო პროფესიული კვალიფიკაციისათვის | | |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| მოდულის დასახელება | | კრედიტი |
| 1. | 0410003 მეწარმეობა 1 | 2 |
| 2. | 0610003 ინფორმაციული წიგნიერება 1# | 3 |
| 3. | 0020103 რაოდენობრივი წიგნიერება# | 2 |
| 4. | 0030104 ინტერპერსონალური კომუნიკაცია | 3 |
| 5. | 0110004 სამოქალაქო განათლება# | 2 |
| 6. | 0230101 უცხოური ენა# | 4 |
| | | ჯამი:16 |

| საერთო პროფესიული მოდულები | | |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------|
| მოდულის დასახელება | | კრედიტი |
| 2. | 0711923 ავტოსატრანსპორტო საშუალებების კლასიფიკაცია# | 2 |
| 3. | 0711925 შრომის უსაფრთხოება და გარემოს დაცვა# | 3 |
| 4. | 0711924 ზოგადი ელექტროტექნიკის საფუძვლები# | 4 |
| 5. | 0711926 დამკვეთთან ურთიერთობა | 2 |
| 6. | 0711329 საზენკლო საქმის საფუძვლები# | 4 |
| 7. | 0711927გაცნობითი პრაქტიკა - ავტოსატრანსპორტო საშუალებებისა და სპეცდანიშნულების | 2 |

| | |
|---------------------------|---------|
| ავტოტრანსპორტის სერვისები | |
| | ჯამი:17 |

| 1. მსუბუქი ავტომობილის შეკეთება - პროფესიული მოდულები | | |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------|
| № | მოდულის დასახელება | კრედიტი |
| 1 | 0711908 ტრანსმისიის კლასიფიკაცია | 2 |
| 2 | 0711906 დაკიდების სისტემის საჭით მართვის და სამუხრუჭე სისტემის კლასიფიკაცია# | 3 |
| 3 | 0711907 ტექნიკური უცხო ენა და სიმბოლოები# | 2 |
| 4 | 0711909 შიდაწვის ძრავების კლასიფიკაცია# | 3 |
| | | ჯამი:10 |
| კონცენტრაცია - სავალი ნაწილის შეკეთება - მოდულები | | |
| № | მოდულის დასახელება | კრედიტი |
| 1 | 0711940 ავტომობილის სამუხრუჭე სისტემის სერვისი# | 3 |
| 2 | 0711314 გადაცემათა კოლოფის მოხსნა-დაყენება# | 2 |
| 3 | 0711315 დაკიდების სისტემის სერვისი# | 4 |
| 4 | 0711316 საჭით მართვის მექანიზმის და გამაძლიერებელი სისტემების სერვისი# | 3 |
| 5 | 0711317 წამყვანი ხიდები და ამპრავები# | 3 |
| | | ჯამი: 15 |
| | კრედიტების#რ0ბა#ქართულენოვანი#სტუდენტებისათვის##სულ=# | 58 კრედიტი |
| | კრედიტების#რ0ბა#არაქართულენოვანი#სტუდენტებისათვის##სულ=# | 73 კრედიტი |

8. მისანიჭებელი კვალიფიკაციების შესაბამისი სწავლის შედეგები

კურსდამთავრებულს შეუძლია:

საერთო სწავლის შედეგები:

1. მოახდინოს სატრანსპორტო საშუალებების, დაკიდების სისტემის საჭით მართვისა და სამუხრუჭე სისტემების, ტრანსმისიის და შიგა წვის ძრავების კლასიფიცირება
2. შეარჩიოს სათადარიგო ნაწილები
3. დაიცვას საგზაო მოძრაობის წესები
4. ჩაატაროს ზოგადი ელექტროტექნიკური და ელექტრონული გაზომვები
5. წარმართოს საქმიანობა შრომის უსაფრთხოებისა და გარემოს დაცვითი წესების გათვალისწინებით
6. წარმართოს დამკვეთთან ეფექტური კომუნიკაცია.

სწავლის შედეგები მსუბუქი ავტომობილის შეკეთების მიმართულებით:

1. მოახდინოს დაკიდების, სჭით მართვის, სამუხრუჭე სისტემის კლასიფიკაცია
2. წაიკითხოს და გაანალიზოს ბლოკ-სქემები და პრინციპული სქემები
3. მოახდინოს ავტოსატრანსპორტო საშუალებების, გადაცემათა კოლოფების, წამყვანი ხიდების და მათი ამძრავების კლასიფიკაცია მუშაობის პრინციპის მიხედვით
4. მოახდინოს შიგაწვის ძრავების კლასიფიკაცია აგებულების, ცილინდრების განლაგების, საწვავის ტიპების და ჰაერის მიწოდების სისტემის მიხედვით.

სწავლის შედეგები კონცენტრაციისთვის „სავალი ნაწილის შეკეთება“ :

1. განახორციელოს ავტომობილის სამუხრუჭე სისტემის, დაკიდების სისტემის, სჭით მართვის სისტემების, წამყვანი ხიდებისა და ამძრავების სერვისი
2. მოხსნას და დააყენოს გადაცემათა კოლოფი.

9. ჩარჩო დოკუმენტის საფუძველზე პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის შემუშავება:

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა შემუშავებულია საბაზო კვალიფიკაციის მისაღებად და სრულად მოიცავს სავალდებულო ზოგად, საერთო პროფესიულ და არჩევითი კონცენტრაციის მოდულებს სავალი ნაწილის შემკეთებლის მიმართულებით.

10. სწავლის შედეგების მიღწევის დადასტურება და კრედიტის მინიჭება

პირს კრედიტი მიენიჭება სწავლის შედეგის მიღწევის დადასტურების საფუძველზე, რომელიც შესაძლებელია:

- ა) წინმსწრები ფორმალური განათლების ფარგლებში მიღწეული სწავლის შედეგების აღიარებით;
- ბ) არაფორმალური განათლების გზით მიღწეული სწავლის შედეგების აღიარება საქართველოს კანონმდებლობით დადგენილი წესით;
- გ) სწავლის შედეგების დადასტურება შეფასების გზით.

არსებობს განმავითარებელი და განმსაზღვრელი შეფასება.

განმავითარებელი შეფასება შესაძლოა განხორციელდეს როგორც ქულების, ასევე ჩათვლის პრინციპების გამოყენებით.

განმსაზღვრელი შეფასება ითვალისწინებს მხოლოდ ჩათვლის პრინციპებზე დაფუძნებული (კომპეტენციების დადასტურებაზე დაფუძნებული) სისტემის გამოყენებას და უშვებს შემდეგი ორი ტიპის შეფასებას:

- ა) სწავლის შედეგი დადასტურდა;
- ბ) სწავლის შედეგი ვერ დადასტურდა.

განმსაზღვრელი შეფასებისას უარყოფითი შედეგის მიღების შემთხვევაში პროფესიულ სტუდენტს/მსმენელს უფლება აქვს პროგრამის დასრულებამდე მოითხოვოს სწავლის შედეგების მიღწევის დამატებითი შეფასება. შეფასების მეთოდი/მეთოდები რეკომენდაციის სახით მოცემულია მოდულებში.

პროგრამა მოდულების, სწავლის შედეგებისა და თემატიკის კომპონენტებში ითვალისწინებს რვა საკვანძო კომპეტენციის განვითარებას (*მშობლიურ ენაზე კომუნიკაცია; უცხო ენაზე კომუნიკაცია; მათემატიკური კომპეტენცია; ციფრული კომპეტენცია; დამოუკიდებლად სწავლის უნარი; პიროვნებათშორისი, კულტურათაშორისი, სოციალური და მოქალაქეობრივი კომპეტენციები; მეწარმეობა და კულტურული გამომხატველობა*), რომლებიც მნიშვნელოვანია პროფესიონალი და კონკურენტუნარიანი კადრის აღზრდისთვის. რვა საკვანძო კომპეტენციიდან ერთ-ერთი - მშობლიური/პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის სწავლების ძირითადი ენის განვითარების მიზნით, თითოეული პროფესიული განათლების მასწავლებლის მიერ სწავლება-სწავლის პროცესში უნდა შეფასდეს ზეპირი და წერილობითი კომუნიკაციის უნარი, კერძოდ, მართლწერისა და მართლმეტყველების წესების დაცვა შემდეგი კომპეტენციების ფარგლების გათვალისწინებით:

მართლმეტყველება

- საუბრის/პრეზენტაციის დროის ლიმიტის დაცვა;
- სათანადო პროფესიული ლექსიკის გამოყენება;
- მოსაზრების ჩამოყალიბება გასაგებად, ნათლად და თანამიმდევრულად;
- ადეკვატური მაგალითებისა და არგუმენტების მოყვანა;
- ზეპირი მსჯელობისთვის დამახასიათებელი არავერბალური საშუალებების ადეკვატურად გამოყენება (მაგ., ჟესტიკულაცია, ინტერვალი საუბარში, ხმის ტემბრის ცვალებადობა).

მართლწერა

- საკავშირებელი სიტყვების სწორად გამოყენება;
- ძირითადი სასვენი ნიშნების (წერტილი, კითხვისა და ძახილის ნიშნები) სწორად გამოყენება;
- პროფესიული ლექსიკის სათანადოდ გამოყენება;
- წერისას ტიპობრივი სტილისტური ხარვეზების აღმოფხვრა;
- არ უნდა იქნეს გამოყენებული ენისთვის არაბუნებრივი შესიტყვებები და ლექსიკა - ბარბარიზმები, ჟარგონები;
- ინფორმაციის გადმოცემა თანამიმდევრულად, გასაგებად, შესასრულებელი აქტივობის შესაბამისად.

11. პროფესიული კვალიფიკაციის მინიჭება

პროფესიული კვალიფიკაციის მოსაპოვებლად პროფესიულმა სტუდენტმა უნდა გაიაროს ზოგადი სავალდებულო მოდულები და საერთო დარგობრივი მოდულები და მის მიერ არჩეული სპეციალიზაციის მოდულები მსუბუქი ავტომობილების შეკეთება/ სავალი ნაწილის შეკეთება

12. სპეციალური საგანმანათლებლო საჭიროების (სსსმ) და შეზღუდული შესაძლებლობების მქონე (შშმ) პროფესიული სტუდენტების სწავლება

შეზღუდული შესაძლებლობისა და სპეციალური საგანმანათლებლო საჭიროების მქონე პირთა პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამაში ჩართულობის უზრუნველყოფის მიზნით ასეთი პირები მოდულეზზე დაიშვებიან მოდულის წინაპირობის/წინაპირობების დამლევის გარეშე.

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამით განსაზღვრული კრედიტები პირს ენიჭება მხოლოდ შესაბამისი სწავლის შედეგების დადასტურების შემთხვევაში, ხოლო კვალიფიკაცია - მე-11 პუნქტით გათვალისწინებული წესით.

13. პარტნიორი ორგანიზაციების სია:

1. შპს უნი მოტორსი
2. ს/ს „რუსთავი-ლადა“
3. ი.მ. გიორგი ბარამიძე
4. სპს „ხოფერია და კომპანიას შორის“

14. პროგრამის შემუშავების სამართლებრივი საფუძვლები:

1. პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის ჩარჩო დოკუმენტი (პროფესიული საგანმანათლებლო სტანდარტი), 2019 წლის 18 ივნისის N 493/ი

დანართები:

- დანართი №1 - საგანმანათლებლო პროგრამის სასწავლო გეგმა
- დანართი №2 - სასწავლო გარემოს აღჭურვილობა
- დანართი №3 - პროგრამის განმახორციელებელი პერსონალი
- დანართი №4 - 0110001, „ქართული ენა A 2“
- დანართი №5 - სასწავლო გეგმა, ქართული ენა;
- დანართი №6 - 0610003, ინფორმაციული წიგნიერება 1;
- დანართი №7 - 0230101, უცხოური ენა (ინგლისური ენა);
- დანართი №8 - 0410003, მეწარმეობა 1;
- დანართი N9 - 0020103, რაოდენობრივი წიგნიერება;
- დანართი №10 - 0030104, ინტერპერსონალური კომუნიკაცია;

- დანართი №11 - 0110004, სამოქალაქო განათლება;
 - დანართი №12 – 0711927 გაცნობითი პრაქტიკა - ავტოსატრანსპორტო საშუალებებისა და სპეცდანიშნულების ავტოსატრანსპორტის სერვისები
 - დანართი №13– 0711923 ვტოსატრანსპორტო საშუალებების კლასიფიკაცია
 - დანართი №14 – 0711329 საზღვარსაღარო საქმის საფუძვლები
 - დანართი №15 - 0711925 შრომის უსაფრთხოება და გარემოს დაცვა
 - დანართი №16 – 0711926 დამკვეთთან ურთიერთობა;
 - დანართი №17 – 0711924 ზოგადი ელექტროტექნიკის საფუძვლები;
 - დანართი №18 – 0711906 დაკიდების სისტემის საჭით მართვის და სამუხრუჭე სისტემების კლასიფიკაცია
 - დანართი №19 – 0711907 ტექნიკური უცხო ენა და სიმბოლოები
 - დანართი №20– 0711908 ტრანსმისიის კლასიფიკაცია
 - დანართი №21 – 0711909 შიდაწვის ძრავების კლასიფიკაცია
 - დანართი №22 – 0711940 ავტომობილის სამუხრუჭე სისტემის სერვისი#
 - დანართი №23 – 0711314 გადაცემათა კოლოფის მოხსნა-დაყენება
 - დანართი №24– 0711315 დაკიდების სისტემის სერვისი
 - დანართი №25 – 0711316 საჭით მართვის მექანიზმის და გამამდიერებელი სისტემების სერვისი
 - დანართი №26 – 0711317 წამყვანი ხიდები და ამძრავები
- #